



**МАТЕРІАЛИ ДРУКУЮТЬСЯ
УКРАЇНСЬКОЮ МОВОЮ**

**МАТЕРІАЛИ
VII ВСЕУКРАЇНСЬКОЇ
НАУКОВО-ПРАКТИЧНОЇ
КОНФЕРЕНЦІЇ
КУРСАНТІВ, СТУДЕНТІВ,
АСПРАНТІВ ТА АД'ЮНКТІВ**

**ПРОБЛЕМИ
ТА ПЕРСПЕКТИВИ РОЗВИТ-
КУ ОХОРОНИ ПРАЦІ**

Львів – 2017

РЕДАКЦІЙНА КОЛЕГІЯ:

д-р техн. наук **Рак Т.Є.** – головний редактор

канд. техн. наук **Ренкас А.Г.**

канд. техн. наук **Меньшикова О.В.**

канд. хім. наук **Мірус О.Л.**

канд. техн. наук **Горюстай О.Б.**

канд. техн. наук **Станіславчук О.В.**

канд. мед. наук **Телегіна Г.В.**

Семенюк П.В.

Марич В.М.

**ОРГАНІЗАТОР
ТА ВИДАВЕЦЬ**

Львівський державний університет
безпеки життєдіяльності

**Технічний редактор,
комп'ютерна верстка
та друк на різнографі**

Хлевной О.В.

Відповідальний за друк Фльорко М.Я.

АДРЕСА РЕДАКЦІЇ:

ЛДУ БЖД, вул. Клепарівська, 35,
м. Львів, 79007

Контактні телефони:

(032) 233-24-79, 233-14-97,
тел/факс 233-00-88

E-mail:

ndr@ubgd.lviv.ua

Проблеми та перспективи розвитку охорони праці: Матеріали VII Всеукраїнської науково-практичної конференції курсантів, студентів, аспірантів та ад'юнктів – Л.: ЛДУ БЖД, 2017. – 102 с.

Збірник сформовано за науковими матеріалами VII Всеукраїнської науково-практичної конференції курсантів, студентів, аспірантів та ад'юнктів «Проблеми та перспективи розвитку охорони праці».

Збірник містить матеріали таких тематичних секцій:

- I секція – Управління охороною праці та промисловою безпекою;
- II секція – Дієвість системи охорони праці на підприємствах України;
- III секція – Технології контролю і захисту від шкідливих і небезпечних виробничих чинників;
- IV секція – Профілактика виробничого травматизму;
- V секція – Гуманітарні аспекти підготовки сучасного фахівця.

© ЛДУ БЖД, 2017

Здано внабір 23.05.2017. Підписано до друку 01.06.2015. Формат 60x84^{1/3}. Папір офсетний. Ум. друк. арк 19,5. Гарнітура Times New Roman. Друк на різнографі. Наклад: 50 прим.
Друк: ЛДУ БЖД
вул. Клепарівська, 35, м. Львів, 79007.

За точність наведених фактів, економіко-статистичних та інших даних, а також за використання відомостей, що не рекомендовані до відкритої публікації, відповідальність несуть автори опублікованих матеріалів. При передрукуванні матеріалів, посилання на збірник обов'язкове.

Гончаров С., Семенов П.В. АНАЛІЗ СТАНУ ВИРОБНИЧОЇ САНІТАРІЇ ТА ГІГІЄНИ ПРАЦІ НА ТЗОВ «БАРВІНКОВЕ АГРО» М.БАРВІНКОВЕ ХАРКІВСЬКОЇ ОБЛАСТІ.....	29
Грицалик О., Роговський А., Горностай О.Б. ОПЕРАТИВНИЙ КОНТРОЛЬ ЗА СТАНОМ ОХОРОНИ ПРАЦІ А ОБ'ЄКТАХ ПП «ОККО-НАФТОПРОДУКТ».....	30
Казмірук Н.С. ПРОФЕСІЙНІ ХВОРОБИ, СПРИЧИНЕНІ ВПЛИВОМ УЛЬТРАЗВУ- КУ НА ОРГАНІЗМ ЛЮДИНИ.....	33
Куп'як І., Семенов П.В. АНАЛІЗ БЕЗПЕКИ ПРАЦІ У ТЗОВ МОСТИСЬКИЙ ЦЕГЕЛЬНИЙ ЗАВОД «ПРОМІНЬ» ЛЬВІВСЬКОЇ ОБЛАСТІ	34
Лагуняк В., Семенов П.В. АНАЛІЗ СТАНУ ПОЖЕЖНОЇ БЕЗПЕКИ ТА ОХОРОНИ ПРАЦІ У ТЗОВ «СНЕЖКА-УКРАЇНА» М.ЯВОРІВ ЛЬВІВСЬКОЇ ОБЛАСТІ.....	36
Лехович В., Семенов П.В. АНАЛІЗ СТАНУ ОХОРОНИ ПРАЦІ У ДПРЧ-12 М.САМБИР ЛЬВІВ- СЬКОЇ ОБЛАСТІ.....	37
Полух В., Семенов П.В. ПРОФІЛАКТИКА НЕЩАСНИХ ВИПАДКІВ І ПРОФЕСІЙНИХ ЗА- ХВОРЮВАНЬ НА ПРАТ «ЯВОРІВСЬКИЙ ХЛІБЗАВОД»	39
Стахів Ю., Семенов П.В. ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ДОТРИМАННЯ ВИМОГ З ОХОРОНИ ПРАЦІ НА ПАТ «ЛЬВІВСЬКЕ АТП 14630 М.ЛЬВІВ.....	40
Стецюх І., Семенов П.В. РОЗРОБЛЕННЯ ЗАХОДІВ ЩОДО ПОКРАЩЕННЯ СТАНУ ОХОРОНИ ПРАЦІ НА ТЗОВ «УКР ПАК» М. ЯВОРІВ ЛЬВІВСЬКОЇ ОБЛАСТІ.....	42

Секція 3

ТЕХНОЛОГІЇ КОНТРОЛЮ І ЗАХИСТУ ВІД ШКІДЛИВИХ І НЕБЕЗПЕЧНИХ ВИРОБНИЧИХ ЧИННИКІВ

Соловій Х., Мацьків О., Чайка О. СИСТЕМИ УЛОВЛЮВАННЯ ПАРІВ НАФТОПРОДУКТІВ ПІД ЧАС ЇХ ТРАНСПОРТУВАННЯ, ЗБЕРІГАННЯ ТА ВИКОРИСТАННЯ.....	44
Галабурда В., Станіславчук О.В. ПРАВА УВ'ЯЗНЕНИХ НА БЕЗПЕЧНУ ПРАЦЮ В УКРАЇНІ	46
Ковальчук С., Кулик Т., Горностай О.Б. ОЗОНУВАННЯ – ЯК ОДИН З ВАЖЛИВИХ СПОСОБІВ ДОТРИМАННЯ САНІТАРНИХ НОРМ ПРИ РОЗЛИВІ ПИТНОЇ ВОДИ.....	48

УДК 613.6.02

ПРОФЕСІЙНІ ХВОРОБИ, СПРИЧИНЕНІ ВПЛИВОМ УЛЬТРАЗВУКУ НА ОРГАНІЗМ ЛЮДИНИ

Казмірук Н.С.

Станіславчук О.В.

Львівський державний університет безпеки життєдіяльності

Ультразвук — це механічні коливання пружного середовища, які порівняно зі звуком мають більшу частоту коливань (понад 20 кГц), до яких вухо людини є нечутливим. Як і звукові, ультразвукові коливання поширюються у вигляді змінних стиснень та розріджень. До основних характеристик ультразвукових хвиль є їхня довжина, частота та швидкість поширення. Чим вищою є частота ультразвукових коливань, тим більше вони поглинаються середовищем і тим меншою є глибина проникнення їх у тканини людини. При поглинанні біологічним матеріалом ультразвукових хвиль відбувається їхнє перетворення у теплову енергію.

Завдяки своїм властивостям ультразвук застосовується в різноманітних галузях промисловості: металургії, машино- і приладобудуванні, радіотехнічній, хімічній і легкій промисловості, медицині тощо для свердління, зварювання, очищення, лікування, сигналізації, контролю якості продукту та под. Поширене застосування ультразвуку зумовлює збільшення кількості працівників, котрі працюють в його середовищі. Основними професіями, які піддаються впливу ультразвуку у виробничих умовах, є: дефектоскопісти, монтажники, зварники, лікарі і медичні сестри, оператори очисних установок, пальщики та ін.

За систематичного впливу ультразвуку, інтенсивність і час контакту з яким перевищують ГДР, в організмі працівника розвиваються функціональні зміни з боку центральної нервової системи, слухового і вестибулярного аналізаторів, серцево-судинної і ендокринної систем. Ознаками таких змін є погіршення самопочуття, яке проявляється як: загальна слабкість, швидка втомлюваність, головний біль, запаморочення, розлади сну, дратливість, погіршення пам'яті, підвищена чутливість до звуків, боязливність яскравого світла.

До завершення робочого дня у працівників спостерігаються брадикардія і гіпотонія, на електрокардіографі виявляють брадисистолію, порушення серцевої і плуночкової провідності. Фіксуються зміни у складі крові: еозинофілія, моноцитоз, які пізніше переходить в еозинопенію. Часто можна спостерігати зниження вмісту цукру в крові, гіперпротеїнемію. Проте усі ці прояви є нестійкими і зникають після завершення робочого дня. Під час медичного огляду може бути виявлений астеновегетативний синдром, або такі порушення як втрата маси, субфебрильна температура, пароксизмальні напади за типом вісцеральних кризів, зростання збудження м'язів, а також свербіж.

В операторів у разі тривалої роботи з ультразвуковими дефектоскопами можуть проявитися вегетативно-судинні зміни типу ангіодистонічного синдрому, вегетоміофасциту рук, вегетативного поліневриту, а також вегетативно-судинної дисфункції.

У разі виявленого у працівника астеничного синдрому, йому призначають транквілізатори: мепробамату (по 0,2 г 1-2 рази в день), тріоксазин (по 0,3 г двічі в день). Також бажано призначити аскорбінову кислоту (по 0,05 г тричі в день), теплий душ, хвойні ванни, прогулянки на свіжому повітрі перед сном протягом години.

Працівникам, у яких виявлено більш виражену симптоматику (постійні скарги астеничного характеру, явища нейроциркуляторної дистонії) до транквілізаторів необхідно підключити також вітаміни групи В.

В умовах виробництва також необхідно вживати профілактичних заходів, які полягають у запобігання (зменшенні) несприятливого впливу ультразвуку на осіб, що обслуговують ультразвукові агрегати, контролюванні допустимих рівнів ультразвуку на робочих місцях, дотримання загальних вимог до методів контролю та ефективного захисту від впливу ультразвуку.

Література:

1. Ультразвук. Маленькая энциклопедия. / Глав. ред. И. П. Голямина. — М.: «Советская энциклопедия», 1979. — 400 с.
2. Ермолов И. Н. Теория и практика ультразвукового контроля. — М.: Машиностроение, 1981. — 240 с.

УДК 331.45:351.743(477)

АНАЛІЗ БЕЗПЕКИ ПРАЦІ У ТЗОВ МОСТИСЬКИЙ ЦЕГЕЛЬНИЙ ЗАВОД «ПРОМІНЬ» ЛЬВІВСЬКОЇ ОБЛАСТІ

Куп'як Ігор

Семенюк П.В.

Львівський державний університет безпеки життєдіяльності

Одним із найважливіших завдань охорони праці є забезпечення таких умов праці, які б виключали можливість дії на працівників різних небезпечних і шкідливих виробничих факторів.

Згідно зі статтею 153 Кодексу законів про працю, власник підприємства зобов'язаний забезпечити належне технічне обладнання всіх робочих місць і створювати на них умови праці відповідно до нормативно-правових актів з охорони праці.

Вся технологічна схема виробництва цегли, майже всі процеси механізовані.