

УДК 004.056:681.518:531.787

**ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ КІБЕРЗАХИСТУ ТА ДОСТОВІРНОСТІ
ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ІНФОРМАЦІЇ В АВТОМАТИЗОВАНИХ
СИСТЕМАХ МОНІТОРИНГУ ВИРОБНИЧИХ ПРОЦЕСІВ****Уляна ПАНОВИК^{1,2}, Роман ГІДЕЙ², Валерія БАЛАЦЬКА¹**¹ *Львівський державний університет безпеки життєдіяльності*² *Національний університет «Львівська політехніка»*

Анотація. Запропоновано інформаційно-алгоритмічну модель кіберзахисту та достовірності вимірювальної інформації в автоматизованих системах моніторингу виробничих процесів. Розроблено модуль довіри для перевірки автентичності, цілісності й метрологічної узгодженості даних. Моделювання підтвердило підвищення індексу цілісності до 0,98 і скорочення часу виявлення спотворень. Результати можуть бути впроваджені в автоматизованих системах моніторингу для підвищення надійності контролю.

Ключові слова: кіберзахист, достовірність даних, модуль довіри, метрологічна узгодженість.

Abstract. An information and algorithmic model for cybersecurity and measurement data reliability in automated production monitoring systems has been proposed. A trust module was developed to verify data authenticity, integrity, and metrological consistency. Simulation confirmed an increase in the integrity index to 0.98 and a reduction in distortion detection time. The results can be implemented in automated monitoring systems to improve control reliability.

Keywords: cybersecurity, data reliability, trust module, metrological consistency.

Зі збільшенням кількості сенсорів у промислових мережах зростає обсяг вимірювальної інформації, від якої залежить якість управлінських рішень. Відкритість мережевих протоколів і відсутність комплексного метрологічно-кіберзахисного підходу створюють ризики спотворення даних — як навмисного (кібератаки, фальсифікація), так і випадкового (похибки, шуми). Традиційні засоби кіберзахисту не враховують метрологічні параметри, а класичний метрологічний контроль — автентичність джерел і цілісність потоку. Тому необхідна інтеграція метрологічного та кібернетичного підходів для забезпечення точності, автентичності й довіри до даних. У сучасних дослідженнях ця проблема розглядається в межах концепції *trusted sensing*, що поєднує метрологічну достовірність із криптографічною перевіркою даних (хешування, цифрові підписи, блокчейн). Попри наявність стандартів ISO/IEC 27019, IEC 62443 і NIST SP 800-82, поки не існує інтегрованої моделі, яка одночасно враховувала б точність вимірювань, стійкість каналів і автентичність сенсорів [1, 2].

Метою дослідження є розроблення інформаційно-алгоритмічної моделі, що поєднує метрологічні показники точності (похибка, стабільність,

повторюваність) із параметрами кіберзахисту (цілісність, автентичність, стійкість каналу), формуючи єдиний критерій довіри до даних. У моделі використано узагальнений показник достовірності вимірювальної інформації, який відображає взаємозв'язок метрологічної точності, автентичності джерела, цілісності потоку та стійкості каналу до атак. Для його практичного обчислення застосовується індекс довіри T_d , що визначає рівень надійності кожного пакета даних. Отже, поставлене завдання полягає у розробленні алгоритму функціонування модуля довіри, який забезпечує автоматичну оцінку T_d у реальному часі та прийняття рішення щодо достовірності кожного вимірювального пакета (рис. 1).

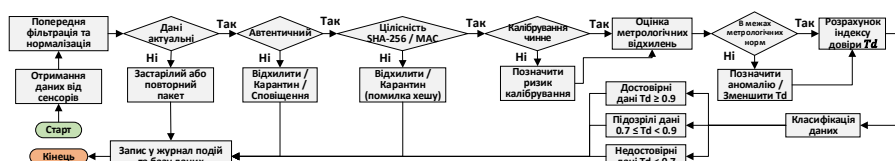


Рисунок 1 – Алгоритм функціонування модуля довіри до сенсорних даних

Розроблена інформаційно-алгоритмічна модель підвищує достовірність вимірювальної інформації шляхом інтеграції метрологічних і кіберзахисних механізмів у структурі автоматизованої системи моніторингу. Система реалізована як багаторівнева архітектура, де дані сенсорів проходять етапи фільтрації, перевірки автентичності, контролю цілісності та оцінювання довіри. Основний контур даних має вигляд: сенсори → контролер → агент шифрування → агрегатор → модуль довіри → база даних → інтерфейс користувача. Сенсори зчитують фізичні параметри, контролер оцифровує сигнали та передає їх до каналу зв'язку. Агент шифрування захищає інформацію за допомогою AES-256 або RSA, агрегатор об'єднує потоки з різних сенсорів і надсилає їх у модуль довіри. Центральний елемент — модуль довіри (Trust Module) — виконує перевірку автентичності, цілісності та метрологічної узгодженості даних. База даних зберігає первинні та перевірені значення разом із журналом подій, забезпечуючи контроль змін і рівня достовірності. Модуль довіри виконує п'ять основних функцій: перевірку автентичності сенсорів, контроль метрологічної узгодженості, перевірку цілісності, оцінку рівня довіри та прийняття рішення. Для кожного сенсора використовується криптографічний ідентифікатор, що запобігає підміні. Цілісність даних контролюється через хешування (SHA-256), а метрологічна узгодженість перевіряється за статистичними критеріями. На основі цих параметрів формується індекс довіри T_d : високі значення свідчать про достовірність даних, нижчі — про необхідність повторної перевірки. Модуль забезпечує оперативну оцінку достовірності вимірювань у реальному часі.

Для перевірки ефективності запропонованої моделі проведено імітаційне моделювання у середовищі Python. Дослідження охоплювало два сценарії: нормальний режим роботи — передавання достовірних сенсорних даних без спотворення; атака на сенсорну мережу — випадки підміни даних та змін хеш-кодів пакетів. На вхід подавався масив із 10 000 вимірювальних точок, кожна з яких мала власні параметри похибки, контрольної суми та позначку автентичності. Для кожного пакета обчислювався індекс довіри Td за формулою: $Td = w_1(1 - E_m) + w_2I_c + w_3A_s + w_4S_b$, де вагові коефіцієнти w_i приймали значення 0,25 для рівномірного впливу чинників. Порівняльні результати подано у таблиці.

Таблиця – Результати моделювання ефективності модуля довіри

Показник	Без модуля довіри	З модулем довіри	Поліпшення
Частка спотворених даних, E_m %	12 %	2 %	–10 %
Середній час виявлення спотворень, S_t с	7,4	2,3	в 3 рази швидше
Індекс цілісності I_c	0,87	0,98	+12,6 %
Коефіцієнт довіри Td	0,82	0,96	+17,1 %
Кількість відхилених пакетів A_s (із 10 000)	1180	210	–82 %

Результати свідчать, що використання модуля довіри суттєво підвищує достовірність сенсорних даних та знижує ризик прийняття некоректних рішень у виробничій системі. У нормальному режимі коефіцієнт довіри перевищує 0,95, а при моделюванні атаки система коректно відхиляє більшість спотворених пакетів. Застосування алгоритму на рівні агрегатора дозволяє проводити валідацію у реальному часі без впливу на швидкість моніторингу.

У ході дослідження розроблено інформаційно-алгоритмічну модель кіберзахисту та достовірності вимірювальної інформації, що поєднує метрологічні критерії з механізмами безпеки. Центральним елементом є модуль довіри, який перевіряє автентичність, цілісність і метрологічну узгодженість даних у реальному часі. Моделювання показало підвищення індексу цілісності до 0,98 і скорочення часу виявлення спотворень, що підтверджує ефективність підходу та його придатність для IoT- і CPS-систем моніторингу виробництва.

Література

1. Janakiraman S. CYBER SECURITY FOR INDUSTRIAL AUTOMATION & CONTROL SYSTEMS. *Oil and Gas Business*. 2024. No. 1. P. 176–194. URL: <https://doi.org/10.17122/ogbus-2024-1-176-194>
2. Пановик У., Гідей Р. Математичне моделювання процесу агрегації та обробки вимірювальної інформації в автоматизованих метрологічних системах моніторингу. Вимірювальна та обчислювальна техніка в технологічних процесах, 2025. 82(2), с. 37–44. URL: <https://doi.org/10.31891/2219-9365-2025-82-6>